

FICHA DE DATOS TÉCNICA

Visión unidireccional premium: UNISIGN PV1618

Introducción

Premium One Way Vision: PV1618 es una película de vinilo perforado, imprimible digitalmente, autoadhesiva y calandrada de primera calidad, diseñada para satisfacer una variedad de publicidad en paredes de vidrio de gran formato, letreros publicitarios para ventanas a largo plazo y necesidades publicitarias para ventanas de vehículos.

Ventajas

- Excelente rendimiento de color
- Buena visión
- Imagen vívida, fácil instalación, fácil de quitar
- Adecuado para su uso en una variedad de impresoras de inyección de tinta de formato súper ancho que utilizan tinta solvente, tinta eco-solvente y látex-ecoink.

Aplicaciones y usos

Publicidad de pared de vidrio de formato mediano-grande

Características

Característica	Descripción
Película	película de PVC perforada en blanco y negro
Espesor (película)	1 8 0um ± 10um
Adhesivo	adhesivo sensible a la presión acrílico transparente semi removible
Color adhesivo	Claro
Peso del revestimiento (seco)	22 g ± 2 g
Transatlántico	papel de pulpa de madera blanca con revestimiento de PE de una cara
Peso, revestimiento	1 6 0g ± 5g
Superficies de aplicación	Curvas planas y simples
Sustratos de aplicación Superficie del sustrato de vidrio Tamaño del	
orificio (diámetro)	1,5 mm
Transmitancia	30%
Solicitud rango de temperatura (aire y sustrato)	- 20 ° C ~ + 65 ° C

Vida útil efectiva

La vida útil efectiva se basa en la experiencia de campo y las pruebas de exposición realizadas por Shanghai DPI Lab. Cuando los gráficos se procesan y utilizan de acuerdo con las recomendaciones de DPI, deben tener la vida útil que se muestra en la tabla siguiente. El rendimiento real depende de

Combinación correcta de película, tinta, sobrelaminado o capa transparente Métodos de secado

Conversión

- | | |
|---|-------------------------------|
| Inyección de tinta solvente | Inyección de tinta curable UV |
| Inyección de tinta solvente suave / ecológico | Inyección de tinta látex-eco |

Conversión no recomendada

- | | | |
|--------------------------|-----------------------------------|------------------|
| Transferencia térmica | Inyección de tinta a base de agua | Troquelar |
| Cortadores de cama plana | Impresión electrostática | Impresión offset |

Características de producto

Propiedades físicas

Selección y preparación del sustrato Métodos de aplicación

Condiciones de orientación y exposición Métodos de limpieza

Impresión con tintas de inyección a base de solventes

Pruebe siempre con su combinación de impresora y tinta antes del uso comercial.

Coertura total de tinta

No exceda el 200% de cobertura total de tinta para la película PV1618. Demasiado alto en total físico
La cantidad de tinta en la película da como resultado cambios en las características del soporte, inadecuada el secado, sobre elevación del laminado y / o rendimiento gráfico deficiente.

Para mejorar el color y proteger las imágenes contra la radiación ultravioleta y la abrasión, se recomienda sobrelaminar UNISIGN PV1618 con película laminada en frío o capa transparente.

Solicitud

• No estire la película durante la aplicación. Si estira la película, se tensará o se levantará.

• Obtenga una precalificación del Servicio Técnico de UNISIGN antes de aplicar a cualquier superficie no calificada.

• tenga en cuenta la consideración:

- La película se vuelve menos flexible cuanto más fría está.

Mantenimiento y limpieza

• Utilice un limpiador como el que se utiliza para superficies pintadas de alta calidad. El limpiador debe ser húmedo, no abrasivo, sin disolventes fuertes y tener un valor de pH entre 3 y 11 (ni muy ácido ni muy alcalino).

• DT4100 puede resistir los agentes de limpieza más comunes, se recomienda usar agua para limpiar.

Vida útil, envío y almacenamiento

Para películas sin procesar, la vida útil es de 12 meses. Guarde la película en un lugar seco, en el envase original, fuera de la luz solar directa y a menos de 24 ° C.

La película impresa tiene una vida útil de un mes.

Envíe el gráfico terminado en posición horizontal o en rollo. Para enrollar el gráfico, hágalo con el lado de la película hacia afuera en un núcleo de 3 pulgadas o más de diámetro. Estos métodos ayudan a evitar que la película y la cinta de aplicación se arruguen o se desprendan del revestimiento.

Características	Método de prueba	Resultados
Calibre, película facial	GB / T6672	180 micrones (µm)
transatlántico	GB / T6672	160 gramos
Diámetro de la perforación		1,5 mm
Transmitancia (área abierta)		30%
Estabilidad dimensional	DIN 30646	Max. 0,6 mm
Adhesión, inicial (perforación)	FINAT FTM-1, vidrio	240 N / M
Adhesión, inicial (sin perforación)	FINAT FTM-1, vidrio	350 N / M
Movilidad	superficie lisa de impresión OEM	> 12 meses
Liberación (perforación)	FINAT-4	9-15 g / pulgada
Inflamabilidad		Autoextinguible
Duracion	Almacenado a 24 ° C / 50-60% RH	12 meses
Durabilidad al aire libre		12 meses

Rango de temperatura

Temperatura mínima de aplicación : + 10 ° C

Rango de temperatura : - 20 ° ~ 65 ° C

Químico

- Resistente a la mayoría de los aceites, grasas y disolventes alifáticos a base de petróleo
- Resistente a la mayoría de ácidos, álcalis y sales suaves
- DPI One Way Vision puede resistir los agentes de limpieza más comunes, se recomienda usar agua para limpiar

Garantía

Los materiales de UNISIGN se fabrican bajo un cuidadoso control de calidad y están garantizados contra defectos de materiales y mano de obra. Cualquier material que se demuestre a nuestra satisfacción como defectuoso en el momento de la venta será reemplazado sin cargo. Nuestra responsabilidad total con el comprador no excederá en ninguna circunstancia el costo de los materiales defectuosos suministrados. Ningún vendedor, representante o agente está autorizado para dar garantía, garantía o hacer cualquier manifestación contraria a lo anterior.

Durabilidad

La durabilidad se basa en las condiciones de exposición del este de China. La vida útil real dependerá de la preparación del sustrato, las condiciones de exposición y el mantenimiento del marcado. Por ejemplo, en el caso de señales orientadas al norte; en áreas de exposición prolongada a altas temperaturas, en áreas industrialmente contaminadas o altitudes elevadas, el rendimiento exterior disminuirá.

Métodos de prueba : :

Estabilidad dimensional:

Se mide en un panel de aluminio de 150 x 150 mm al que se le ha aplicado una muestra; 72 horas después de la aplicación, el panel se expone durante 48 horas a + 70 ° C, después de lo cual se mide la contracción.

Adhesión:

(FTM-1, FINAT) se mide despegando una muestra en un ángulo de 180 ° de un panel de acero inoxidable o vidrio flotado, 24 horas después de que la muestra se haya aplicado en condiciones estandarizadas. La adhesión inicial se mide 20 minutos después de la aplicación de la muestra.

Inflamabilidad:

Una muestra aplicada sobre aluminio se somete a la llama de un quemador de gas durante 15 segundos. La película debe dejar de arder dentro de los 15 segundos posteriores a la retirada de la llama.

Rango de temperatura:

Una muestra aplicada a acero inoxidable se expone a altas y bajas temperaturas y se vuelve a poner a temperatura ambiente. 1 hora después de la exposición, se examina la muestra para detectar cualquier deterioro. Nota: La exposición prolongada a altas y bajas temperaturas en presencia de productos químicos como disolventes, ácidos, tintes, etc., puede eventualmente causar deterioro.

Resistencia química:

Todas las pruebas químicas se realizan con paneles de prueba a los que se ha aplicado una muestra. 72 horas después de la aplicación, los paneles se sumergen en el fluido de prueba durante el período de prueba dado. 1 hora después de retirar el panel del fluido, se examina la muestra para detectar cualquier deterioro.

Resistencia a la corrosión:

Una muestra aplicada sobre aluminio se expone a niebla salina (5% de sal) a 35°C. Después de la exposición, se retira la película y se examina el panel en busca de rastros de corrosión.