

Polipropileno Imprimible Blanco 105x75cm

[Ver producto](#)

Polipropileno Imprimible Blanco 100% reciclado para impresión de gráficas y señalizaciones. Disponibles en diferentes tamaños y colores ¡Contáctanos!

Precio: 0,68€ - 4,12€

Añadir al carrito: [\[Polipropileno Imprimible Blanco 105x75cm\]](#) [\[Polipropileno Imprimible Blanco 105x75cm\]](#)

[\[Polipropileno Imprimible Blanco 105x75cm\]](#) [\[Polipropileno Imprimible Blanco 105x75cm\]](#) [\[Polipropileno Imprimible Blanco 105x75cm\]](#)



Descripción

Polipropileno Imprimible Blanco

El Polipropileno Imprimible Blanco es un polímero termoplástico, que dentro de la industria se fabrica en gran medida, ya que posee una completa versatilidad.

Como aspecto resaltante encontramos su propiedad para el anclaje de la tinta y de que es capaz de entregar excelentes acabados.

Por otro lado, el polipropileno tiene la propiedad de ser un material que se recicla fácilmente.

En cuanto a su capacidad de soporte de impresión, resalta sobre su competidor mas cercano, como lo es el PVC sin embargo, este último, importante también pero sigue por encima el polipropileno.

Usar el polipropileno para la impresión se ha convertido en la principal opción para muchos comercios de publicidad y autónomos.

Primeramente se usa en la publicidad, señalización, catálogos, expositores.

Tiene una aplicación sólida en la impresión y es un material que se usa también cómodamente en el área de la serigrafía.

Nuestros productos los servimos en planchas, la cual se pueden cortar a la medida deseada.

Por otra parte se organizan en palets.

El Polipropileno Imprimible Blanco es un material duro y rígido. resistente a la tracción y al choque, de superficie más dura y menos cerosa que el polietileno. El PP en filme es una película crujiente difícil de torcer.

Es estable hasta temperaturas de 120° C. pero a menos de 0° C se vuelve quebradizo. Resiste ácidos y alcalis débiles.

Debido a que el PP posee muy baja tensión superficial y superficies químicamente inertes, debe ser sometido a un pretratamiento superficial antes de la impresión, para que la tinta adhiera correctamente.

Aunque un tratamiento oxidativo mediante arco se puede obtener durante su fabricación, este tratamiento permanece solo por unos meses. Aunque se encuentran tintas para PP que no requieren pretratamiento del material.

Test de llama para identificar el Polipropileno Imprimible Blanco:

Sigue ardiendo al separarlo de la llama, presentando una llama luminosa con núcleo azul. gotea y produce un débil olor a parafina o resina.

Artículos imprimibles en Polipropileno:

Recipientes

Envases y frascos

Juguetes

Lápices

Aparatos eléctricos

Cascos

Jeringas desechables

Filmes protectores

Envolturas de alimentos

Paneles

Tintas a utilizar en impresión de Polipropileno:

Tintas a base de solventes
Tintas epóxicas

Pretratamiento del Polipropileno Imprimible Blanco antes de imprimir:

Pretratamiento para que la tinta adhiere correctamente.

Algunos termoplásticos como el polietileno y el polipropileno poseen bajas tensiones superficiales y superficies químicamente inertes, lo que provoca que las tintas de impresión tengan escasa o ninguna adherencia en ellos, en esos casos se debe aplicar un pretratamiento para aumentar la tensión superficial y posibilitar su adecuada impresión.

Son cuatro las formas de lograr este pretratamiento;

Por flameado,
Por efecto corona
Por ligantes
Por ionización.

El pretratamiento se puede realizar en el proceso de fabricación de plástico, tal como el efecto corona o ionización, o en el taller de impresión por flameado o uso de ligantes.

Comprobación del pretratamiento.

Son tres las maneras de comprobar si una superficie ha sido tratada correctamente:

A- Se sumerge la plancha en agua, un tratamiento correcto mostrará una película de agua pareja y continua que cubre completamente la superficie. Un tratamiento inadecuado está dado por el rompimiento y recogimiento de esa película.

B- Trazando una línea con un lápiz especial de prueba, si el tratamiento es adecuado la tinta se mantiene estable, si no lo es la tinta se contrae.

C- Trazando una línea con un lápiz de pasta (bolígrafo) sobre un envase recién tratado, la línea se cubre

apretadamente con cinta adhesiva transparente (scotch), al retirar de golpe la cinta la línea debe permanecer en el envase.

Limpieza del Polipropileno Imprimible Blanco antes de imprimir:

Desengrasado con alcohol de quemar
Pasar un trapo sin pelusa para retirar polvo

Cuidados al imprimir Polipropileno Imprimible Blanco:

No limpiar con solventes
No usar calor excesivo en el secado

¿Por qué comprar nuestro Polipropileno Imprimible Blanco?

En MerkaPrinter poseemos la mejor calidad de materiales para entregar a los clientes un producto inigualable.

Con el uso de nuestra tienda virtual y a través de pedidos fáciles y con los mejores precios obtendrán el mejor polipropileno imprimible.

En todo momento nos encontramos con la intención de ofrecer excelentes productos de calidad y con los mejores precios.

Otros productos

Invitamos tu atención a continuar visualizando nuestro catálogos de productos y conocer nuestras diversas maquinarias, equipos y productos consumibles, como por ejemplo el [papel](#) estucado.

www.yosan.com

Categorías: [Consumibles Pequeños Formatos](#), [Polipropileno Imprimible](#)

Etiquetas: [IMPRESION](#), [POLIPOPILENO TRANSPARENTE](#), [polipropileno](#), [POLIPROPILENO BLANCO](#), [POLIPROPILENO DE IMPRESION](#), [POLIPROPILENO NEGRO](#)

Información adicional

TAMAÑO: 1050X750 mm

ESPESOR: 200µm, 300µm, 400µm, 500µm, 800µm, 1200µm

PESO (gr/m2): 186, 278, 372, 463, 740, 1110