

## Tinta para Plotter DTG Textil DX7

[Ver producto](#)

Tintas y pretratamientos para impresión con plotter textil tipo DTG ideal para impresión con cabezal Epson DX7 en botellas de 1 litro de capacidad.

**Precio: 26,84€ - 240,18€**

Añadir al carrito: [\[Pretratamiento Prenda Clara, 1 Litro\]](#) [\[Pretratamiento Prenda Oscura, 1 Litro\]](#) [\[Negro, 1 Litro\]](#)  
[\[Cyan, 1 Litro\]](#) [\[Magenta, 1 Litro\]](#) [\[Amarillo, 1 Litro\]](#) [\[Blanco, 1 Litro\]](#)



## Descripción

### Tinta para Plotter DTG Textil

Nuestras tintas Uviprint para prendas son 100% no tóxicas, inocuas y ecológicas. La tinta Uviprint DTG proporciona alta elasticidad y firmeza en un color excelente. Puede imprimir en diferentes tipos de tela. Es conveniente para las telas claras y oscuras, produciendo una excepcional calidad al costo más bajo de impresión.

Uviprint ofrece tinta blanca DTG duradera y fácil de usar, proporcionando detalles superior, vitalidad y consistencia. La tecnología de suspensión única aplicada en la producción de la tinta blanca extiende la vida del cabezal de impresión Epson DX5/DX7.

Las tintas son completamente seguras y se seca rápidamente. La tinta empapará su prenda y se convertirá en parte de la camisa, y no solo será esencialmente una pegatina glorificada como esas transferencias de hierro de la vieja escuela.

Eso significa que no hay posibilidad de que el gráfico se agriete, se pele o se lave con el tiempo. Bastante genial para una camiseta hecha en menos de una hora y totalmente personalizada por el cliente.

### Las propiedades de Tinta para Plotter DTG Textil

La impresión digital (DTG) se diferencia de las demás técnicas por varias razones:

#### **La tinta es inyectada en el tejido**

La DTG inyecta pigmentos de color en las fibras. Esto significa que a pesar de la inyección de color, el acabado del producto termina siendo prácticamente igual que antes de la impresión. La tinta también dura por más tiempo.

*\*Lava tus prendas al revés y en agua fría para conservar la vivacidad de la impresión por mayor tiempo.*

#### **Configuración más fácil**

En comparación con otras técnicas, la impresión digital requiere de menos pasos a la hora de configurarse.

### La impresión con

#### Tinta para Plotter DTG Textil

Se diferencia de las demás técnicas por varias razones:

#### **La tinta es inyectada en el tejido**

La DTG inyecta pigmentos de color en las fibras. Esto significa que a pesar de la inyección de color, el acabado del producto termina siendo prácticamente igual que antes de la impresión. La tinta también dura por más tiempo.

*\*Lava tus prendas al revés y en agua fría para conservar la vivacidad de la impresión por mayor tiempo.*

#### **Configuración más fácil**

En comparación con otras técnicas, la impresión digital requiere de menos pasos a la hora de

configurarse.

Proceso

Estos son los pasos que se suelen seguir durante la impresión digital usando la Tinta para Plotter DTG Textil:

## 1 ? Tratamiento previo

Para garantizar un resultado óptimo, las prendas deben ser rociadas con un líquido de tratamiento previo. Este paso es particularmente crucial cuando se trata de camisetas negras, ya que esto permite que la tinta se adhiera a las fibras del tejido y se obtenga una impresión vibrante. Algunas personas hacen este paso manualmente con una pistola de spray, pero algunas máquinas de impresión digital incluyen el paso. El siguiente video muestra como un profesional trata una camiseta antes de que sea impresa.

Imprimir camisetas negras ha sido el último gran hito superado por la tecnología de impresión digital. Al aplicar una tinta blanca como base, los colores se muestran con el máximo esplendor en los tejidos oscuros.

Pero para garantizar un resultado óptimo es importante conseguir una capa de tinta blanca regular. Y eso sólo se puede lograr con una capa previa de pretratamiento que ?aguante? bien la tinta blanca.

Antes de explicar las claves para conseguir esto veamos cómo es el proceso completo de pretratamiento e impresión con la Tinta para Plotter DTG Textil:

Se coloca la camiseta en una plancha y se aplica calor durante 5 segundos para eliminar el exceso de humedad.

Se aplica el líquido de pretratamiento sobre la camiseta.

Se vuelve a planchar para curar el pretratamiento.

Se coloca la camiseta en la impresora para realizar la impresión.

Una vez finalizadas las dos pasadas de impresión, blancos y colores, se hace un nuevo planchado para curar y fijar la impresión.

## 2 ? Secado

Para que la impresión quede sellada, es muy importante secar la prenda. Se puede hacer con una plancha o simplemente colgándola para que se seque sola.

## 3 ? Preparación del diseño

El diseño se prepara para impresión a través de un software especial. Si la prenda es oscura, es en este momento cuando se le añade una capa extra de tinta blanca.

## 3 ? Carga la impresora

La prenda se debe poner en la máquina con mucho cuidado. Para lograr los mejores resultados, la tela debe estar completamente lisa. Una sola arruga podría arruinar todo el proceso.

[Ver tambien en www.yosan.com](http://www.yosan.com)

[Puede tambien comprobar nuestros modelos de impresión para soporte plano aqui](#)

Categorías: [Consumibles Gran Formato](#), [Tintas Plotter Uviprint](#)

Etiquetas: [textil](#), [tintas](#)

## Información adicional

**COLOR:** Negro, Blanco, Cyan, Magenta, Amarillo, Pretratamiendo Prenda Clara, Pretratamiendo Prenda Oscura

**BOTELLA:** 1 Litro